



[HTTPS://DE.VICON.EU/HIGHLIGHTS](https://de.vicon.eu/highlights)

Mit Vicon Qualitätsfutter ernten

Jetzt für die Saison vorbereiten

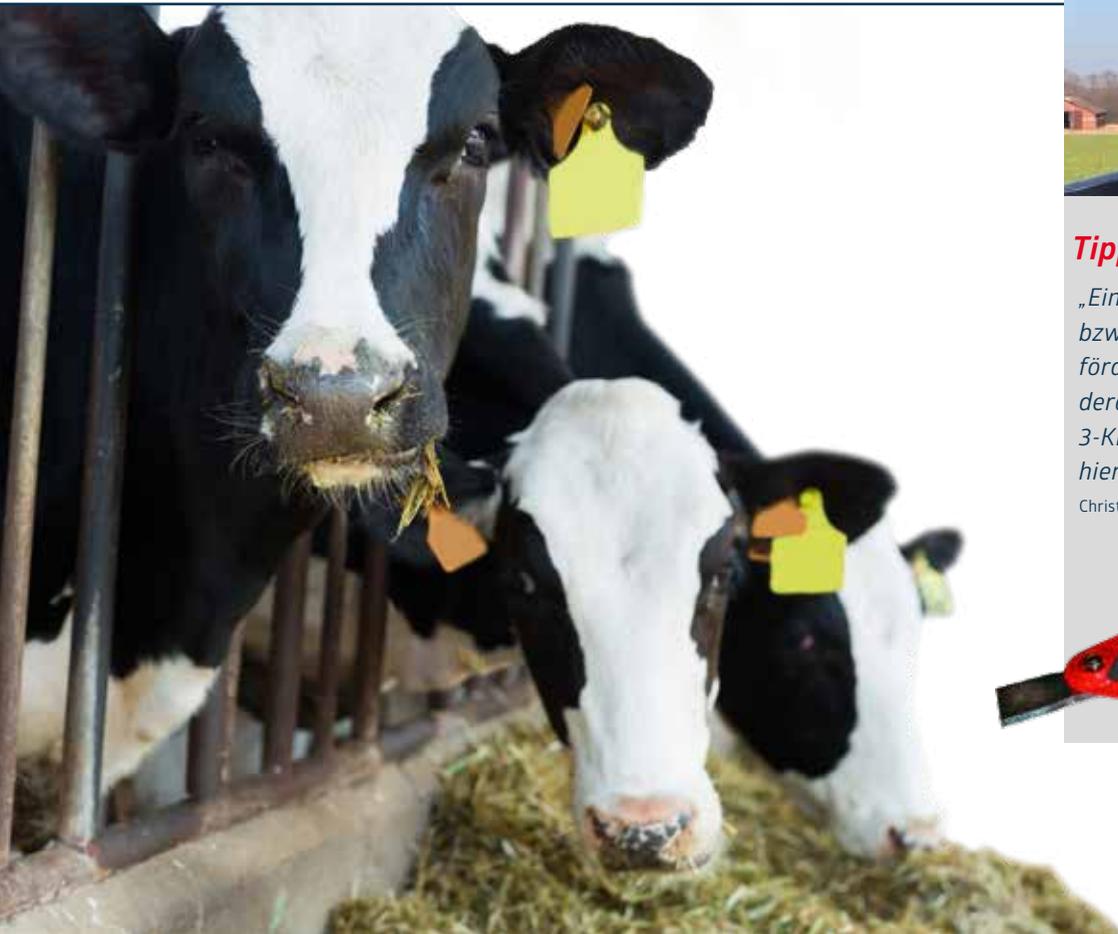


**JETZT REGISTRIEREN:
MY.VICON.EU**

My way of Farming!

Hochwertiges Grundfutter

7 Tipps für eine höhere Futterqualität



Tipp Nr.1

„Eine saubere Schnittfläche bzw. scharfe Mähklingen fördern den schnellen Wiederaustrieb der Pflanzen. Die 3-Klingen von Vicon haben hier einen enormen Vorteil.“

Christian Wilk | Produktmanager



Hochwertiges Grundfutter

Futterverschmutzungen sind unbedingt zu vermeiden. Der Rohaschegehalt sollte bezogen auf 1 kg Trockenmasse unter 10 % liegen. Verschmutztes Futter schmeckt den Tieren nicht und reduziert die Futteraufnahme, wodurch die Milchleistung sinkt. Daher ist der richtige Einsatz und Zeitpunkt der Futtererntemaschine elementar wichtig für ein hochwertiges Grundfutter.

Nr.2 Die optimale Schnitthöhe beträgt 7-8 cm. Das Futter liegt so auf der hohen Stoppel und eine gleichmäßige schnelle Abtrocknung ist gewährleistet, sodass die Anhaftung von Erde an die Pflanze reduziert wird.

Nr.3 Eine gleichmäßige und lockere Ablage des Erntegutes ist wichtiger als eine intensive Aufbereitung. Sonne und Wind sind die wichtigsten Faktoren für eine gleichmäßige und schnelle Verdunstungsrate.

Nr.4 Die Arbeitshöhe des Zettwenders richtig einstellen. Dazu wird die Maschine auf einer ebenen Fläche ausgeklappt und ein Stück vorwärts bewegt. Der Abstand der Zinken zum Boden sollte zwischen 20 - 30 mm liegen.

Nr.5 Eine optimale Arbeitsgeschwindigkeit für das Zetten liegt bei 7-10 km/h. Zu schnelles Fahren fördert Haufenbildung.

Nr.6 Wählen Sie die richtige Zapfwelldrehzahl beim Zetten. Im ersten Arbeitsgang können es durchaus 500 bis 540 U/min sein. Je trockener das Futter ist desto geringer die Zapfwelldrehzahl, hier sind auch 350 bis 450 U/min möglich.

Nr.7 Die Kreisel beim Schwader sollten leicht zum Schwadtuch geneigt sein. Hier kann die 1-2-3 Regel angewendet werden: Zinkenabstand zum Boden am Schwadtuch 1 cm, vorne in Fahrtrichtung 2 cm und außen 3 cm.

Unsere DNA – 3 Klingen pro Mähscheibe **Vicon Scheibenmähwerke**



“**Einzigartig,**
die 3 Klingen pro
Mähscheibe”

Kostengünstig und schlagkräftig

Mit einer Kombination aus dem Frontmäherwerk EXTRA 332F/XF und einem EXTRA 336 oder 340 kann eine Arbeitsbreite von mehr als 6 m erreicht werden. Das EXTRA 332 XF verfügt über eine aktiv angetriebene Schwadzusammenführung. Die Schwadbreite des EXTRA 332 XF kann werkzeuglos in unterschiedliche Breiten (1,00 / 1,15 / 1,30) eingestellt werden.



Als Kombination von EXTRA 332F/XF mit EXTRA 336 / 340 eine Arbeitsbreite > 6 m.



Diese Modelle sind Leichtgewichte. Das EXTRA 336 wiegt z.B. nur 876 kg und das EXTRA 332 F wiegt nur 710 kg.



Der Leistungsbedarf für eine Kombination aus Front- / Heckmäherwerk liegt ca. bei 100 PS.



Die Heckmäherwerke EXTRA 300 können auch vertikal abgestellt werden. Die Abstellvorrichtung ist optional verfügbar.



Alle Mäherwerke arbeiten mit einer geraden Anzahl von Mähscheiben. Ideal für einen sauberen Schnitt und schnellen Aufwuchs der gemähten Fläche.



3 Klingen pro Mähscheibe sorgen für hohe Standzeiten der Mähklingen. Klingenschnellwechsel ist selbstverständlich optional verfügbar.

Arbeitsschritte kombinieren

Vicon Mähwerke mit Aufbereiter



“ **QuattroLink-Mähwerksaufhängung** – Arbeiten wie in der Formel 1”

Ein Arbeitsgang

Das Mähen und Aufbereiten in nur einem Arbeitsgang beschleunigt den Anwelkprozess und fördert die Gewinnung hochwertiger Anwelksilage. Die EXTRA 700 T/R Baureihe hat viele innovative Merkmale wie z.B. die QuattroLink-Mähwerksaufhängung, die über zwei Drehpunkte einstellbare Aufbereiterplatte und die hydraulische Seitenverschiebung bei den Vario Modellen.



Die Modelle der EXTRA 700 T / R haben eine Arbeitsbreite von 3,18 - 10,10 m.



Die gezogene Mähwerksaufhängung mit vier Querlenkern sorgt für eine perfekte Boden-anpassung.



Die Aufbereiterplatte wird über zwei Drehpunkte parallel zum Aufbereiterrotor verstellt.



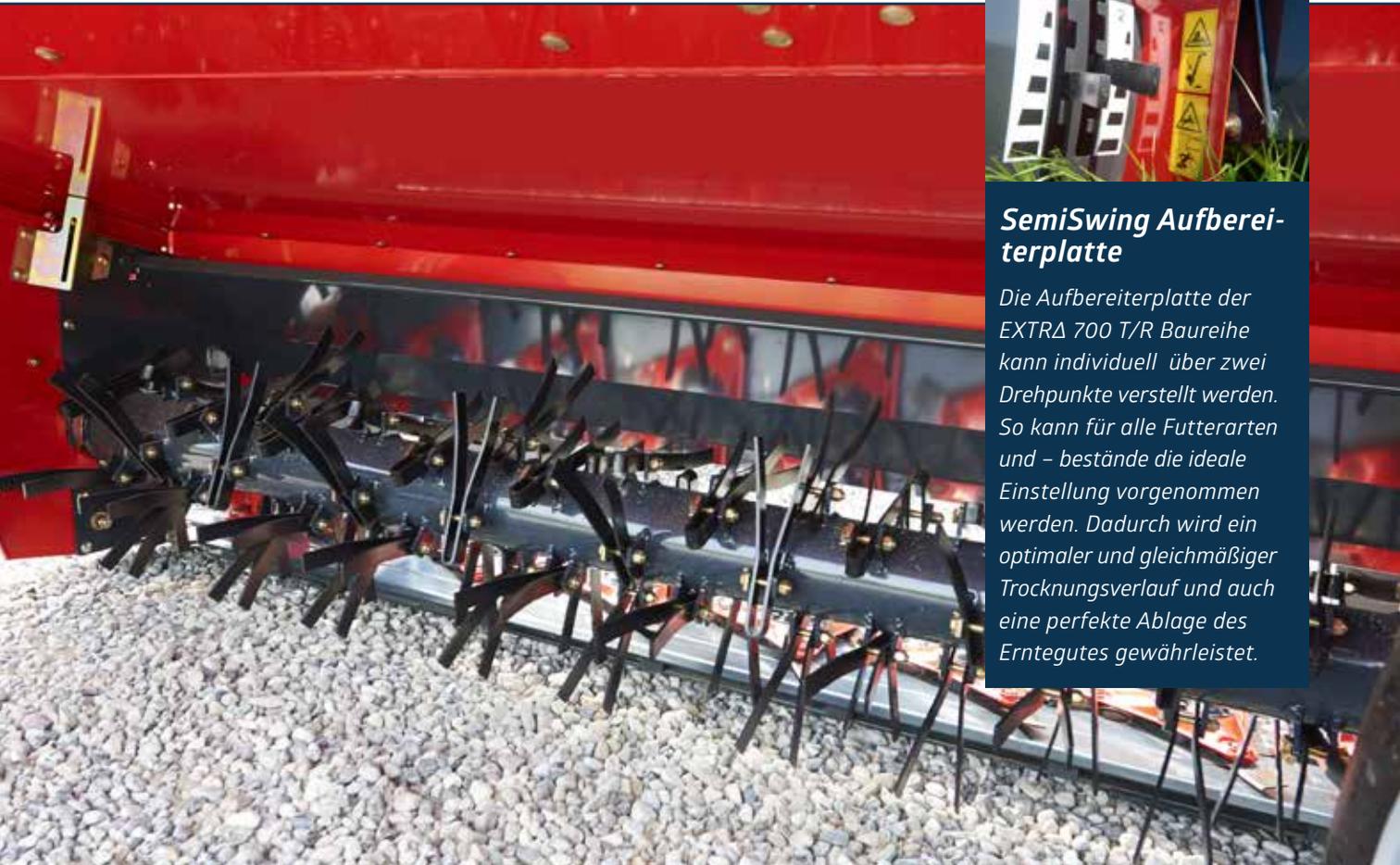
EXTRA 736 T Vario und EXTRA 7100 T / R haben eine hydraulische seitliche Verschiebung von 40 cm je Mäheinheit.



Der Leistungsbedarf dieser Modelle beginnt bei der EXTRA 700 T / R Baureihe ab 66 KW.



Der seitliche Pendelweg beträgt insgesamt 30°.



SemiSwing Aufberei- terplatte

Die Aufbereiterplatte der EXTRA 700 T/R Baureihe kann individuell über zwei Drehpunkte verstellt werden. So kann für alle Futterarten und – bestände die ideale Einstellung vorgenommen werden. Dadurch wird ein optimaler und gleichmäßiger Trocknungsverlauf und auch eine perfekte Ablage des Erntegutes gewährleistet.

SemiSwing Stahlfinger für die perfekte Aufbereitung

Bei diesem System werden die Aufbereiterfinger geschont und der Verschleiß auf ein Minimum reduziert. Die SemiSwing Stahlfinger werden durch die Rotation der Aufbereiterwelle in die Arbeitsposition gebracht und bleiben während der Arbeit auch in dieser Position. Der Vorteil ist eine gleichmäßige Aufbereitung des Futters über die gesamte Arbeitsbreite.

“**Zinkenschutz**
dank SemiSwing”



Kunststofffinger-aufbereiter

Durch den hochwertigen Kunststoff wird das Gesamtgewicht der Maschine reduziert und bietet gleichzeitig eine wirksame Aufbereitung. Ideal für den Einsatz mit kleineren Traktoren.

Walzenaufbereiter

Ideal für Leguminosen wie z.B. Klee oder Luzerne sind die Walzenaufbereiter. Das Futter wird hier schonend aufbereitet. Die Intensität kann entsprechend eingestellt werden. Beide Walzen werden aktiv angetrieben und sind gegen Fremdkörper geschützt.

Wartungsfrei durch die Saison **Vicon Zettwender**

“**Universell einsetzbar** –
eine Maschine für alle
Einsatzbedingungen”



Unser Tipp!

„Wussten Sie schon, dass man
beim Einsatz des Kreiselzett-
wenders richtig Geld und Zeit
sparen kann?“

Christian Wilk | Produktmanager

Mehr dazu im Expertenvideo:



Vicon Fanex 604 / Fanex 804

Diese beiden Modelle der CompactLine Baureihe eignen sich hervorragend mit den 6 beziehungsweise 8 Kreiseln und einem kleinen Kreiseldurchmesser für den Einsatz in Heu und Heulage. Aber auch in der Silagebereitung sind sie ideal einsetzbar.



Der Fanex 604 hat eine Arbeitsbreite von 6,05 m und der Fanex 804 von 8,05 m.



Der Kreiseldurchmesser beträgt 1.420 mm und ist damit ideal für alle Einsatzbedingungen.



6 beziehungsweise 8 Kreisel mit je 5 Zinken-
armen garantieren eine gleichmäßige Vertei-
lung und luftige Ablage des Erntegutes.



Für verlustfreies Arbeiten an den Feldgrenzen
ist der Zettwender serienmäßig mit einer zentralen vom Traktorsitz einstellbaren Grenz-
streueinrichtung ausgestattet.



Der U-Profilrahmen steht für absolute Stabili-
tät und Langlebigkeit.



Zwei ProLine Schwingungsdämpfer sorgen für
einen spurtruen Nachlauf bei der Arbeit.



“**Kein Abschmieren –
Wartungsfreie
ProLine Baureihe**”

Vicon Fanex 1564 C

Die ProLine Baureihe ist mit dem Fanex 1564 C um ein Modell erweitert worden. Durch die kompakte Transportposition mit einem niedrigen Schwerpunkt und 15,60 m Arbeitsbreite ist er das neue Flaggschiff im Hause Vicon. Die TerraFlow Konturfolge steht für höchste Futterqualität.



Mit 15,60 m Arbeitsbreite hat der Fanex 1564 C eine enorme Schlagkraft.



Egal ob Heu oder Silage – eine saubere und gleichmäßige Verteilung des Erntegutes ist durch den 1.560 mm großen Kreiseldurchmesser immer gegeben.



Durch die TerraFlow Konturfolge können sich die Kreisel unabhängig von dem Transportfahrwerk dem Boden anpassen.



Komplett wartungsfreier Hochleistungsantriebsstrang ohne Schmierstellen – durch Kreuzgelenke absolut spielfrei.



Durch die kompakten Transportabmessungen fährt sich der Zettwender auf der Straße wie ein herkömmlicher Einachsanhänger.



Zinken aus Super-C-Materialqualität mit je 4 Windungen. Der Windungsdurchmesser beträgt 80 mm, die Drahtstärke 10 mm.

Keine Kompromisse bei der Futterqualität **Vicon Schwader**



Unser Tipp!

„Wussten Sie schon, dass gebogene Zinkenträger deutlich mehr Leistung in der Futterernte bringen?“

Christian Wilk | Produktmanager

Mehr dazu im Expertenvideo:



“**Sauberes** Grundfutter”

Vicon Andex 705 EVO / VARIO

Perfektion beim Einsatz und Transport: Neben Sicherheit auf der Straße – durch die optimierte Lenkgeometrie sowie eine Transporthöhe von 3,99 m ohne Abnehmen der Zinkenarme – steht der neue Andex 705 für ideale Bodenschonung. Dabei lassen sich alle Funktionen hydraulisch von der Kabine aus steuern.



Der Andex 705 EVO hat eine Arbeitsbreite von 6,65 m. Der Andex 705 VARIO verfügt über eine 1- oder 2-Schwadablage. Die Arbeitsbreiten betragen dort 6,65 m oder 7,85 m.



Das Schwadtuch klappt automatisch, wenn die Kreisel ein- bzw. ausgeklappt werden. Wird es während der Arbeit nicht benötigt, kann es mechanisch hochgestellt werden.



Der Kreiseldurchmesser vorn beträgt 3.350 mm und hinten 3.230 mm. Das Ergebnis ist ein perfekt geformtes Schwad.



Optional sind Tandemachsen für die Kreiselfahrwerke verfügbar. Für den vorderen Kreisel sind diese lenkbar.



Das neue TerraLink Plus sorgt für eine noch bessere Bodenadaptation – die Voraussetzung für sauberes Grundfutter.



Serienmäßig ist der Andex 705 EVO / VARIO mit einer 380/55-17" Bereifung für das Hauptfahrwerk ausgestattet.



“Alles unter Kontrolle
dank ISOBUS!”



Vicon Andex 1304 PRO

Mit einer maximalen Arbeitsbreite von 12,50 m ist dieser Vierkreisel-schwader sehr leistungsstark. Für eine größtmögliche Stabilität sind die Zinkenarme fest montiert. Optional ist ein Satz mit je 4 abnehmbaren Armen pro Kreisel verfügbar. Ein Einzelaushub und eine elektrische RechhöhenEinstellung der Kreisel sind bei dem Top Modell möglich. Für lange Arbeitstage bieten wir LED Arbeitsscheinwerfer an.

“**Die Schwade**
sind wunderbar”



Die einfache ISOBUS-Bedienung des Andex 1304 PRO über das Tellus GO Terminal hat es dem passionierten Landwirt angetan. **“Fünf unterschiedliche Fahrer und alle sind begeistert. Nach kurzer Einweisung konnten alle Jungs problemlos in die Saison starten. Bei kleinen Zeitfenstern ist eine einfache Bedienung der Maschine extrem wichtig.”**

Auch von der einmaligen Performance an steilen Hängen und den Schwaden ist Herr Brunner sichtlich begeistert. **“Am Hang göttlich, im Vergleich zu Wettbewerbern mit einem Hang Stabilitätsprogramm. Die Schwade sind wunderbar! Der Ladewagen kann diese problemlos aufnehmen. Und der Rohascheanteil ist im Vergleich zum Vorgänger auch deutlich geringer.”**

Lohnunternehmer Brunner junior | Eberfing / Bayern

Zuverlässig und leistungsstark

Vicon Festkammer- und variable Pressen



Pressen-
sonderfinan-
zierung*



Auf der Suche nach der richtigen Rundballenpresse für Ihren Betrieb?

Jetzt online mit unserem Vicon Pressenfinder die beste Lösung finden ...



“**TIM - Traktor Implement Management**
für lange und entspannte Arbeitstage”

Vicon FixBale 500

Die neue leistungsstarke Vicon FixBale 500 ist die perfekte Wahl für Futterbaubetriebe und Lohnunternehmen. Die neue Ballenkammer mit 1,25 m Durchmesser bei 1,23 m Breite wurde speziell für den Einsatz unter schweren und nassen Silagebedingungen entwickelt.



Die XL Pickup mit 2,30 m Arbeitsbreite nimmt bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten und Kurvenfahrten selbst breiteste Schwade problemlos auf.



Der neue 520 mm Schneidrotor mit massiven Doppelzinken ist auf maximale Durchsatzleistung und eine lange Lebensdauer ausgelegt.



Das SC-15 Schneidwerk steht für eine exzellente Schnittqualität und ermöglicht Schnittlängen von 72 mm.



18 extra stabile Presskammerwalzen formen hochverdichtete Rundballen. Die 50 mm starken, selbstreinigenden Lager sorgen für Einsatzsicherheit.



Die innovative hydraulische Dichtesteuerung garantiert eine hohe Ballendichte für eine exzellente Futterqualität.



Die extra stabilen und verstärkten Presskammerwalzen laufen beidseitig an den Hauptbelastungspunkten in 2-reihigen 50 mm Pendelrollenlagern.



TIM

TRACTOR IMPLEMENT MANAGEMENT

Bei dem Einsatz von TIM steuert das Anbaugerät, in diesem Fall die Presse, einige Funktionen des Traktors und erleichtert dem Fahrer ungemein die Arbeit an langen Tagen. Der Fahrer muss sich dann nur noch auf das Fahren konzentrieren alle anderen Arbeitsschritte werden automatisch gesteuert.



Pressen-
sonderfinan-
zierung*

Vicon 5200 Plus Serie

Die neue Vicon RV 5200 Plus Baureihe zählt zu den vielseitigsten am Markt. Sie leistet hervorragende Arbeit in allen Erntegütern und vereint jahrelange Erfahrung, Innovation und Entwicklung in einer Maschine. Das Ergebnis ist eine herausragende Ballenqualität und Zuverlässigkeit – Ballengrößen von 1,20 x 0,60 m bis 1,20 x 2,00 m.



Die XL Pickup mit 2,20 m Arbeitsbreite, optimierten Zinken und verstärktem Antrieb nimmt auch schwerste Schwade problemlos auf.



Der 450 mm Schneidrotor bietet Durchsatz auf Hochleistungsniveau. Der parallel ab-senk-bare Schneidwerksboden ermöglicht ein Arbeiten an der Leistungsgrenze.



Die bis zu 25 Messer mit Gruppenschaltung und Einzelmessersicherung gewährleisten eine herausragende Schnittqualität und Flexi-bilität in allen Erntegütern.



Die Kombination von drei Walzen und fünf End-lo-sriemen sorgt für eine sichere und schonende Ballenrotation mit geringen Bröckelverlusten.



Drei getrennte Druckbereiche mit jeweils wähl-barem Durchmesser lassen sich komfortabel im Bedienterminal einstellen.



Die Elite HBC Hauptantriebsketten in stabiler 1¼ Zoll Ausführung zeichnen sich durch höchste Dauerfestigkeit und extrem hohe Verschleißfestigkeit aus.

* Das Finanzierungsangebot gilt für alle Vicon Rundballenpressen; Das Angebot unterliegt dem üblichen Genehmigungsverfahren der Finanzierungspartner sowie der Bestätigung durch den Hersteller. Irrtum, Nachtrag, jederzeitige Änderung und Widerruf vorbehalten.

Der neue Maßstab *Pressen und Wickeln Non-Stop*



Herausziehbare Messerkassette

Bei der FastBale können die Messer ohne lange Standzeiten und bedienerfreundlich gewechselt werden.

“*Non-Stop*
Pressen und
Wickeln”



Pressen-
sonderfinan-
zierung*

Vicon FlexiWrap Plus Baureihe

Die Vicon RF 4325 Plus oder RV 5200 Plus FW Rundballenpressen bilden das Herzstück dieser leistungsstarken Press-Wickelkombination. Sie überzeugen in Silage, Heu und Stroh mit hohem Durchsatz und Flexibilität.



Die Vicon FlexiWrap Baureihe ist für anspruchsvolle Bedingungen konzipiert und eignet sich gleichermaßen für den Einsatz in Silage, Heu und Stroh.



Die direkte Ballenübergabe auf den Wickeltisch garantiert schnelles und störungsfreies Arbeiten auch in bergigem Gelände.

“*6.600€***
Preisvorteil”



Vicon FastBale

Das einzigartige und innovative Presskammerkonzept mit zwei in Reihe geschalteten Presskammern steht für herausragende Ballenqualität und ermöglicht Rundballenpressen Non-Stop. Mit der Vicon FastBale pressen Sie einfach weiter während andere schon wieder stehen.



Mehr Durchsatz bedeutet mehr Rundballen pro Stunde und Tag. Pressen Non-Stop spart 18-25 Sekunden Standzeit pro Rundballen.



Der 800 mm Schneidrotor bietet mit 13.200 Schnitten pro Minute höchste Schnittqualität und Durchsatz auf Hochleistungsniveau.



Die kombinierte Netz- und Folienbindung bietet maximale Flexibilität im täglichen Einsatz, wenn zwischen verschiedenen Erntegütern gewechselt werden muss.

* Das Finanzierungsangebot gilt für alle Vicon Rundballenpressen; Das Angebot unterliegt dem üblichen Genehmigungsverfahren der Finanzierungspartner sowie der Bestätigung durch den Hersteller. Irrtum; Nachtrag, jederzeitige Änderung und Widerruf vorbehalten. **Preisvorteil, bezieht sich auf die gültigen Listenpreise, gültig in D/A bei Ihrem teilnehmenden Händler; limitierte Auflage; Abbildungen können vom Angebot abweichen.

Richtig Pressen

7 Tipps für den perfekten Rundballen



Tipp Nr.1

„Kurz geschnittenes Erntegut erleichtert das Auflösen von Silageballen und es kann besser verdichtet werden, dies erhöht die Qualität der Silage.“

Christian Wilk | Produktmanager

Der perfekte Rundballen ...

Bei Silage- und Strohballen wird Wert auf einen festen und kantigen Ballen gelegt. Heuballen hingegen sollen einen weichen Kern zur Belüftung haben. Für einen guten Ballen, egal für welches Erntegut, muss eine solide Technik und ein guter Fahrer sowie das Schwad und dessen Form zusammenspielen. Für den „perfekten“ Rundballen haben wir ein paar Tipps und Anmerkungen zusammengefasst.

Nr.2 Um einen homogenen Schnitt mit einer gleichen Futterstruktur zu erlangen ist es wichtig darauf zu achten, dass die Messer immer scharf sind. Stumpfe Messer kosten Kraft sowie Energie und schlecht geschnittenes Futter ist die Folge.

Nr.3 Bei Silage und Stroh ist eine hohe Ballendichte erwünscht. Je dichter der Ballen gepresst ist, desto weniger Ballen müssen mit Netz umwickelt, transportiert und gelagert werden.

Nr.4 Homogene zylindrische Ballen lassen sich besser mit Netz oder Wickelfolie umwickeln. Die Ballenkammer muss dazu über die gesamte Breite gleichmäßig befüllt werden. Optimal sind Schwade mit trapezförmigem Querschnitt.

Nr.5 Vermeiden Sie bei Stroh- und Heupressen den Ballen unnötig ohne Futterfluss in der Kammer rotieren zu lassen. Dies führt zu erhöhtem Abrieb von Stroh bzw. Heu und zu Ablagerungen die den Netzbindungsprozess beeinflussen können.

Nr.6 Eine regelmäßige Wartung der Presse ist absolut wichtig um den Verschleiß von z.B. Ketten und anderen Antriebselementen zu reduzieren. Hierzu gehört auch die Zapfwelldrehzahl z.B. beim Öffnen der Heckklappe zu reduzieren.

Nr.7 Nutzen Sie TIM! Eine mit TIM-Option ausgestattete Rundballenpresse erledigt die meisten Aufgaben selbstständig. Das Ergebnis ist nicht nur ein deutlicher Gewinn an Komfort und Effizienz, sondern auch eine gleichbleibend hohe Ballenqualität.

Für erstklassige Futterqualität **Vicon Wickler und Ballenhäcksler**



Vicon Wickler BW 2400/2600
Gezogene Tischwickler mit niedrigem Wickeltisch für schnelle und schonende Ballenablage.



Vicon BW 2250 SII

Dreipunkt-Satellitenwickler mit Computersteuerung. 2 angetriebene Walzen gewährleisten eine sichere Ballenrotation.



Die kompakte Bauweise sorgt für einen nahen Schwerpunkt und ermöglicht den Anbau an leichte Schlepper.



Beide Walzen werden hydraulisch angetrieben und sorgen für eine schonende Behandlung der Wickelfolie.



Schnelle Aufnahme des Ballens und hohe Satellitendrehzahl erhöhen die Schlagkraft.

Vicon Shredex 850

Die Shredex 850 Ballenhäcksler sind mit einem Ladevolumen von 2,00 bis 6,00 m³, einer Wurfweite bis max. 23,00 m (abhängig vom Material und Modell) und unterschiedlichen Anbauvariationen erhältlich.



Die Shredex Ballenhäcksler verarbeiten Heu, Heulage und Stroh. Sie sind der ideale Partner, um Zeit und auch Stroh im Laufe eines Wirtschaftsjahres einzusparen.



Je nach Modell können Ballen mit einem Durchmesser von bis zu 2,10 m verarbeitet werden.



Für höchste Präzision *Vicon Düngestreuer*



Unser Tipp!

„Sichern Sie sich mit dem „Investitionsprogramm Landwirtschaft“ bis zu 40 % staatliche Förderung für Vicon Wiegedüngerstreuer und Precision Farming Lösungen – Sprechen Sie uns an!“

Carsten Hühne | Produktmanager



Bis zu
40%
Förderung

Vicon Pendelstreuer

Im Winter kann der Pendelstreuer zum Streuen von Sand und Salz eingesetzt werden. Die Vicon Pendelstreuer sind die erste Wahl, wenn es um hohe Streuqualität und einfache Bedienung geht.



MyDataPlant

by KleffmannDigital®

Biomasse- und Applikationskarten von My Data Plant*

Mit dem Kauf eines Vicon ISOBUS-Düngerstreuers erhalten Sie satellitengestützte Applikationskarten Ihrer Felder im Wert von 250 € für mindestens 40 ha und 1 Jahr gratis.



“Jetzt zusätzlich **250 € sparen**”



Vicon RO-EDW GEOSPREAD®

Der Düngestreuer mit ISOBUS-Teilbreitenschaltung und einem Behältervolumen bis 3.900 l ermöglicht eine präzise Düngung sogar bei Nacht. Durch minimale Überlappung wird wertvoller Dünger eingespart und die Erträge gesteigert.



GEOSPREAD® – GPS-Teilbreitenschaltung in Ein-Meter-Schritten auch über die Mitte des Streubildes hinaus.



Bedarfsgerecht und teilflächenspezifisch Streuen mit Hilfe von Applikationskarten.



Einzigartiges Dosiersystem mit 8 Streuschaukeln – durch Vorbeschleunigung des Düngers wird dieser nicht zerschlagen.



[HTTPS://DE.VICON.EU/HIGHLIGHTS](https://de.vicon.eu/highlights)

Ihre Ansprechpartner

01 Malte Meckelnburg

Mobil: 0171 9907282

malte.meckelnburg@kvernelandgroup.com

02 Nils Roloff

Mobil: 0175 5834992

nils.roloff@kvernelandgroup.com

03 Matthias Eckhoff

Mobil: 0171 3043513

matthias.eckhoff@kvernelandgroup.com

04 Bernd Stark

Mobil: 0171 5225126

bernd.stark@kvernelandgroup.com

05 Oliver Urhahn

Mobil: 0173 1571941

oliver.urhahn@kvernelandgroup.com

06 Frank Selle

Mobil: 0171 3396375

frank.selle@kvernelandgroup.com

07 Christian Neff

Mobil: 0171 9908366

christian.neff@kvernelandgroup.com

08 Joachim Fahr

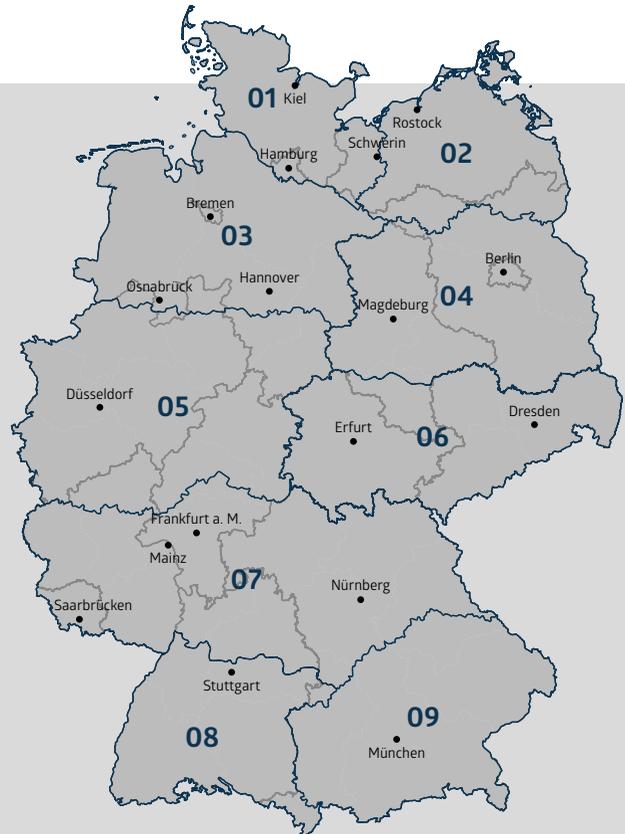
Mobil: 0171 7700581

joachim.fahr@kvernelandgroup.com

09 Rainer Weiß

Mobil: 0170 4704344

rainer.weiss@kvernelandgroup.com



“**Sprechen Sie uns an –
wir beraten Sie gerne!**”



Ihren Vicon Händler vor Ort finden Sie unter:

<https://de.vicon.eu/haendlersuche>